



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Il Sottoscritto Fantozzi Andrea Rappresentate Legale della società Fantozzi Scale Srl con sede legale in Via Roma, 1 41016 Novi di Modena (MO) con Nr. di Partita IVA 02199510369

DICHIARA

42

sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto semilavorato o prodotto finito "Scala Retrattile" è dotato di pannello in Truciolare o Multistrato di Pioppo conforme alla norma EN 13986 : 2004 e recepita in Italia UNI EN 13986 : 2005

La presente Dichiarazione viene rilasciata in base a quanto previsto dal Decreto Ministeriale 10.10.2008

Novi di Modena, 24/06/2013

Andrea Fantozzi
Legale Rappresentante





PROVA DI CARICO STATICO SU SCALA RETRATTILE secondo norma UNI EN 14975:2006			
	PRECARICO Kg. 100	CARICO MEDIO Kg. 160	CARICO MAX APPLICATO Kg. 260 SPECIFICA UNI EN 14975:2006
TEMPO DELL'APPLICAZIONE	1 = 60 Secondi	1 = 60 Secondi	1 = 60 Secondi (2)
CONTROLLO DIMENSIONALE	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)
SENZO DELLE SALDATURE	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile (1)
SENZO MOLLE	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata
SENZO STAMPE	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata	Nessuna deformazione rilevata
TIRANTI	Nessuna rottura	Nessuna rottura	Nessuna rottura
SENZO DEL GRADINO	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Legge deformazione del gradino Nessuna rottura o cedimento
SENZO CHIUSURE	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile	Nessuna alterazione rilevabile
Mod. ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO	RESISTE	RESISTE	RESISTE

(2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 100, 1 = 60 secondi come da UNI EN 14975:2006
 (2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 160, 1 = 60 secondi come da UNI EN 14975:2006
 (2) = Tempo di applicazione del precarico di kg. 260, 1 = 60 secondi come da UNI EN 14975:2006
 (2) = Per le prove di carico stesso ufficiale essere certificato dal peso di kg. 20 caduna
 (2) = CAPACITÀ MAX TESTATA SUL GRADINO CENTRALE kg. 260
 (1) = Qualifica di saldature, cf. EN 287-1 ed EN 287-2 (procedure manuali)
 (1) = Qualifica degli operatori di saldatura, cf. EN 7418 (operatori automatizzati)
 (1) = Saldature a operaioni di saldatura certificate secondo normative EN
 (1) = cf. norme sui processi di saldatura, EN 1514-1 (acciaio) ed EN 1514-2 (alluminio)



DEAD LOAD TEST ON FANTOZZI SCALE SRL LOFT LADDERS - standard UNI EN 14975:2006			
	PRELOAD Kg. 100	MEAN LOAD Kg. 160	MAX APPLIED LOAD 260 Kg. UNI EN 14975:2006 STANDARD
APPLICATION 1	1 = 60 Seconds	1 = 60 Seconds	1 = 60 Seconds (2)
DIMENSIONAL CHECK	Compliant (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Compliant (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)	Compliant (Tab. 2 UNI EN 14975:2006)
WELDING STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	No detectable alteration (1)
SPRING STATE	No distortion detected	No distortion detected	No distortion detected
BRACKET STATE	No distortion detected	No distortion detected	No distortion detected
THE ROOS	No failure	No failure	No failure
RUNG STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	Slight rung distortion, No failure or yield reported
FOLDER LADDER RACK STATE	No detectable alteration	No detectable alteration	No detectable alteration
ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO Mod.	WITHSTANDS	WITHSTANDS	WITHSTANDS

(2) = Application time of the kg. 100 preload, 1 = 60 seconds as per UNI EN 14975:2006
 (2) = Application time of the kg. 160 preload, 1 = 60 seconds as per UNI EN 14975:2006
 (2) = Application time of the kg. 260 preload, 1 = 60 seconds as per UNI EN 14975:2006
 (2) = For load tests approved weights were used, weighing 20 kg, each
 (2) = MAX LOAD TESTED ON THE MIDDLE RUNG kg. 260
 (1) = Welders' qualifications, cf. EN 287-1 and EN 287-2 (manual procedures)
 (1) = Welding operators' qualifications, cf. EN 7418 (automated procedures)
 (1) = Welders and welding operators approved in compliance with EN standards EN
 (1) = Ref. to standards on welding procedures, EN 1514-1 (steel) ed EN 1514-2 (aluminium)



ENSAYO DE CARGA ESTÁTICA EN ESCALERA ESCAMOTEABLE DE TECHO FANTOZZI SCALE SRL - norma UNI EN 14975:2006			
	PRECARGA Kg. 100	CARGA MEDIA Kg. 160	CARGA MAX APLICADA Kg. 260 norma UNI EN 14975:2006
APLICACIÓN 1	1 = 60 Segundos	1 = 60 Segundos	1 = 60 Segundos (2)
CONTROL DIMENSIONAL	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)	Conforme (Tabla 2 UNI EN 14975:2006)
ESTADO SOLDADURAS	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable (1)
ESTADO MUELLES	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada
ESTADO PIEZAS DE FLUJACIÓN	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada	Ninguna deformación detectada
TRAVESANTES	Ninguna rotura	Ninguna rotura	Ninguna rotura
ESTADO Peldaño	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Leve deformación del peldaño Ninguna rotura o hundimiento señalado
ESTADO CERRRES PAQUETE DE ESCALERA	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable	Ninguna alteración detectable
Mod. ACI SVEZIA Mod. ACI ALLUMINIO Mod. ACI TRE Mod. ACI QUATTRO	RESISTE	RESISTE	RESISTE

(2) = Tiempo de aplicación de la precarga de kg. 100, 1 = 60 segundos de acuerdo con la norma UNI EN 14975:2006
 (2) = Tiempo de aplicación de la precarga de kg. 160, 1 = 60 segundos de acuerdo con la norma UNI EN 14975:2006
 (2) = Para los ensayos de carga se han utilizado pesos certificados de 20 kg, cada uno
 (2) = CAPACIDAD MÁXIMA PRUBADA EN EL Peldaño CENTRAL, 260 kg
 (1) = Normas de referencia sobre la cualificación de los soldadores, cf. EN 287-1 ed EN 287-2 (procedimientos manuales)
 (1) = Normas de referencia sobre la cualificación de los operadores de soldadura, cf. EN 7418 (operadores automatizados)
 (1) = Soldaduras e operaciones de soldadura certificadas según las normas EN
 (1) = Normas de referencia sobre los procesos de soldadura, EN 1514-1 (acero) ed EN 1514-2 (aluminio)

